



МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

по

процедура за избор на изпълнител с публична покана на основание чл. 51, от ЗУСЕСИФ, с предмет „Доставка на производствено оборудване“, в изпълнение на Договор за безвъзмездна финансова помощ BG16RFOP002-2.001-0949-C01

I. АДМИНИСТРАТИВНА ПРОВЕРКА

- Комисията извършва административна проверка за комплектовка на подадените документи и съответствието им с изискванията, обявени в документацията за участие.
- Кандидати, чиито оферти са непълни и/или не покриват поставените минимални изисквания ще бъдат отстранени и техните оферти няма да бъдат разглеждани/оценявани.
- Комисията за оценка проверява финансовите оферти за аритметични грешки. Всички аритметични грешки се поправят без това да е в ущърб на участника.
- Оферти надвишаващи максималния бюджет по съответните дейности, посочени в поканата, се отхвърлят.

II. ПОКАЗАТЕЛИ И ОТНОСИТЕЛНА ТЕЖЕСТ

В „Методиката за оценка на офертите“ от документацията за участие са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точки по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена – П 1	30 % (0,30)	100	Т ц
2. Условия на гаранционен сервиз – П 2	30 % (0,30)	100	Т г.с.
3. Условия на следгаранционен сервиз – П 3	10 % (0,10)	100	Т с.с.
4. Срок за доставка – П 4	30 % (0,30)	100	Т с.д.
Комплексна оценка	100%	100	КО

- В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения;
- В колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%);

----- www.eufunds.bg ----- 1

„Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БОННЕР“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.“



- В колона №3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели);
- В колона №4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

III. МЕТОДИКА ЗА ИЗЧИСЛЕНИЕ НА КОМПЛЕКСНА ОЦЕНКА /КО/

A. Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „ C_{\min} ” е най-ниската предложена цена ;
- „ C_n ” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-тия участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – “Условия на гаранционен сервиз”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,30.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е/са с предложени най-добри условия по отношение на гаранционния сервиз. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в таблица № 2.

Таблица № 2 за показател К₂ за Обособена позиция 1: **Едрогабаритно метало-обработващо оборудване**



Условия на гаранционен сервиз	Параметри	Точки
1	2	3
1. Гаранционен срок	≥ 36 месеца	50 точки
	≥ 24 месеца и < 36 месеца	30 точки
	< 24 месеца	10 точки
2. Време за реакция	≤ 3 часа	25 точки
	> 3 часа	10 точки
3. Време за отстраняване на повредата	≤ 48 часа	25 точки
	> 48 часа	10 точки
Максимално възможни точки по показател „Условия на гаранционен сервиз” – Т г.с.		100 точки

Таблица № 3 за показател К 2 за Обособена позиция 2: **Монтажно - заваръчно оборудване**

Условия на гаранционен сервиз	Параметри	Точки
1	2	3
1. Гаранционен срок	≥ 36 месеца	50 точки
	≥ 24 месеца и < 36 месеца	30 точки
	< 24 месеца	10 точки
2. Време за реакция	≤ 3 часа	25 точки
	> 3 часа	10 точки
3. Време за отстраняване на повредата	≤ 24 часа	25 точки
	> 24 часа	10 точки
Максимално възможни точки по показател „Условия на гаранционен сервиз” – Т г.с.		100 точки

Точките по втория показател се получават по следната формула:

$$П_2 = Т \text{ г.с.} \times 0,30, \text{ където :}$$

➤ „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 3 – “Условия на следгаранционен сервиз”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,10.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е/са с предложени най-добри условия по отношение на следгаранционния сервиз. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в таблица № 3.



Таблица № 4 за показател К 3 за Обособена позиция 1: **Едрогабаритно металообработващо оборудване**

Условия на следгаранционен сервиз	Параметри	Точки
1	2	3
1. Време за реакция	≤ 3 часа	50 точки
	> 3 часа	10 точки
2. Време за отстраняване на повредата	≤ 48 часа	50 точки
	> 48 часа	10 точки
Максимално възможни точки по показател „Условия на следгаранционен сервиз” – Т с.с.		100 точки

Таблица № 5 за показател К 3 за Обособена позиция 2: **Монтажно - заваръчно оборудване**

Условия на следгаранционен сервиз	Параметри	Точки
1	2	3
1. Време за реакция	≤ 3 часа	50 точки
	> 3 часа	10 точки
2. Време за отстраняване на повредата	≤ 24 часа	50 точки
	> 24 часа	10 точки
Максимално възможни точки по показател „Условия на следгаранционен сервиз” – Т с.с.		100 точки

Точките по третия показател се получават по следната формула:

$P_3 = T_{с.с.} \times 0,10$, където :

➤ „0,10” е относителното тегло на показателя.

Показател 4 – “Срок на доставка”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,30.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е/са с предложени най-добри условия по отношение на срока на доставка. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в таблица № 4.

Таблица № 6 за показател К 4 за Обособена позиция 1: **Едрогабаритно металообработващо оборудване**



Срок на доставка	Параметри	Точки
1	2	3
Срок на доставка	До 90 календарни дни включително от сключване на договор с избрания изпълнител	100 точки
	От 91 до 120 календарни дни включително от сключване на договор с избрания изпълнител	50 точки
	От 121 до 150 календарни дни включително от сключване на договор с избрания изпълнител	30 точки
	От 151 до 180 календарни дни включително от сключване на договор с избрания изпълнител	10 точки
Максимално възможни точки по показател „Срок на доставка” – Т с.д.		100 точки

Таблица № 7 за показател К 4 за Обособена позиция 2: **Монтажно - заваръчно оборудване**

Срок на доставка	Параметри	Точки
1	2	3
Срок на доставка	До 20 календарни дни включително от сключване на договор с избрания изпълнител	100 точки
	От 21 до 40 календарни дни включително от сключване на договор с избрания изпълнител	50 точки
	От 41 до 60 календарни дни включително от сключване на договор с избрания изпълнител	10 точки
Максимално възможни точки по показател „Срок на доставка” – Т с.д.		100 точки

Точките по четвъртия показател се получават по следната формула:

$$П_4 = Т \text{ с.д.} \times 0,30, \text{ където :}$$

➤ „0,30” е относителното тегло на показателя.

Б. Указания за определяне на комплексна оценка :

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по четирите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2 + П_3 + П_4$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.